

**BN2 Series**

# LA IMPRESIÓN/CORTE PROFESIONAL EMPIEZA AQUÍ



CALIDAD  
PROFESIONAL

PRECIO  
INTRODUCTORIO

OPERACIÓN  
SIMPLE

**ETU**

**Versátil y Fácil de Usar**

- ◀ Imprima y corte contornos de gráficos para una variedad de aplicaciones con un único dispositivo compacto y económico.
- ◀ Fácil de operar, incluso para aquellos con poca o ninguna experiencia.
- ◀ Incluye un software de diseño y producción de fácil uso para que todos puedan diseñar e imprimir inmediatamente.



**Alta Calidad de Impresión**

- ◀ Produzca consistentemente deslumbrantes impresiones de alta resolución con vibrantes colores y excelente detalle.
- ◀ Tintas Eco-Sol MAX2 y Eco-Sol MAX3 especialmente formuladas en configuraciones de cuatro colores (BN2-20A) o cinco colores (BN2-20).
- ◀ Impresiones de alta resistencia a la intemperie para gráficos de larga duración en exteriores.

**PE**

**Productiva y Eficiente**

- ◀ Imprime a velocidades cuatro veces mayores que las de la BN-20 original (en modo Estándar) para una mayor productividad.
- ◀ La carga frontal de tintas y sustratos, el corte automático de laminas y demás funciones optimizan la conveniencia y eficiencia.
- ◀ El tamaño compacto encaja fácilmente en la mayoría de escritorios, haciéndola ideal para negocios caseros y áreas pequeñas de trabajo.

## Características Adicionales

- + Software de producción profesional VersaWorks® 6 incluido para usuarios que busquen un control aún mayor de parámetros y habilidades de impresión BN2.
- + Las funciones de ajuste de sustratos permiten una fácil y precisa configuración de trabajo, mientras que la nueva función de corte de láminas corta sustratos con solo tocar un botón.
- + Los ajustes automáticos de sensor permiten una calibración de los parámetros de la impresora según el tipo de sustrato, y los perfiles de sustratos incluidos hacen fácil lograr resultados óptimos.
- + El acceso a la app Roland DG Connect habilita a los usuarios de la BN2 a obtener un detallado entendimiento de su operación gráfica y mantener su dispositivo funcionando de forma óptima.

## Especificaciones Técnicas

|                                     |                                   | BN2-20A  | BN2-20                                  |
|-------------------------------------|-----------------------------------|--|---|
| <b>Método de impresión</b>          |                                   | Piezo-eléctrico de inyección de tinta  |   |
| <b>Dimensiones</b>                  |                                   | 1.069 mm × 617 mm × 622 mm (42,1 plg × 24,3 plg × 24,5 plg)  |   |
| <b>Peso</b>                         |                                   | 62 kg (137 lb)   |   |
| <b>Sustratos</b>                    | <b>Ancho</b>                      | De 150 mm a 515 mm (de 5,91 plg a 20,2 plg)  |   |
|                                     | <b>Grosor</b>                     | Para impresión: máximo de 1 mm (39,3 mil) con revestimiento<br>Para corte: máximo de 0,4 mm (15,7 mil) con revestimiento, y 0,22 mm (8,6 mil) sin revestimiento  |   |
|                                     | <b>Diámetro exterior de rollo</b> | Máximo de 150 mm (5,9 plg)   |   |
|                                     | <b>Peso de rollo</b>              | Máximo de 6 kg (13,2 lb)   |   |
|                                     | <b>Diámetro de núcleo</b>         | 76,2 mm (3 plg) o 50,8 mm (2 plg)  |   |
| <b>Ancho de impresión/corte</b>     |                                   | Máximo de 480 mm (18,89 plg)   |   |
| <b>Tintas</b>                       | <b>Tipo</b>                       | Cartuchos de 220 ml  |   |
|                                     | <b>Colores</b>                    | Cyan, Magenta, Amarillo y Negro  | Cyan, Magenta, Amarillo, Negro y Blanco |
| <b>Resolución</b>                   |                                   | Máxima de 1.440 dpi  |   |
| <b>Velocidad de corte</b>           |                                   | De 10 mm/s a 150 mm/s (de 0,39 plg/s a 11,8 plg/s)   |   |
| <b>Conectividad</b>                 |                                   | Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, conmutación automática)   |   |
| <b>Función de ahorro de energía</b> |                                   | Función de suspendido automático   |   |
| <b>Entrada nominal</b>              |                                   | De 100 V a 240 V CA; de 50 Hz a 60 Hz; 2,1 A   |   |
| <b>Potencia consumida</b>           | <b>Durante la operación</b>       | Aproximadamente 185 W  |   |
|                                     | <b>Modo inactivo</b>              | Aproximadamente 27 W   |   |
| <b>Nivel de ruido acústico</b>      | <b>Durante la operación</b>       | 62 dB(A) o menos   |   |
|                                     | <b>Durante el modo de espera</b>  | 60 dB(A) o menos   |   |
| <b>Artículos incluidos</b>          |                                   | Soportes dedicados, cable de alimentación, unidad de rebobinado, sujetadores de sustratos, hoja de repuesto para cuchilla separadora, Manual del Usuario, Software (FlexiDESIGNER™ VersaSTUDIO® Edition, VersaWorks®, Roland DG Connect) |   |



Construida para construir su negocio, y diseñada con los más altos estándares, la VersaSTUDIO® BN2 incluye una Garantía de Un Año Libre de Problemas\* para una mayor tranquilidad.